

Guida alla scelta dei materiali



Riduttori alta pressione in ottone

Attrezzatura		Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																			
RIDUTTORI ALTA PRESSIONE OTTONE		Pressione massima in uscita	Portata nominale in azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscela Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	Ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno non respirabile per bombole(3)	Ossigeno non respirabile per pacchi e tubazioni <= 14 mm(3)	Ossigeno respirabile per bombole(3)	Protossido d'azoto	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolto)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =	
		(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO	O ₂				N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃					
DHP/ DHPS																							
DHP 200-50-10	15641	50 (5 a 50)	10	200	X	X	X	200	X	200	X	X	44	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N50
DHP 200-200-30	15636	200 (20 a 200)	30	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N50
DHPS 200-200-30	15624	200 (20 a 200)	30	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N50
DLM																							
DLM BA 200-16-50	109580	16 (0,5 a 16)	50	200	200	49,5	X	200	200	200	X	200	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DLM BA 200-50-100	154636	50 (5 a 50)	100	200	200	49,5	X	200	200	200	X	200	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DLM 200-15-50 CO	152830	15 (0,5 a 15)	50	200	200	49,5	200	200	X	200	X	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DLM 300-15-50	152828	15 (0,5 a 15)	50	300	300	49,5	X	300	X	300	X	X	44	300	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DLM 300-50-100	152829	50 (5 a 50)	100	300	300	49,5	X	300	X	300	X	X	44	300	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
AHL																							
AHL 200-8-15	15666	8 (1 a 8)	15	200	200	49,5	X	200	X	200	X	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
AHL 200-16-25	15675	16 (1 a 16)	25	200	200	49,5	X	200	X	200	X	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HD																							
HD 300 200-4-2	152883	4 (0,3 a 4)	2	300	300	49,5	X	300	X	300	X	X	44	300	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HD 300 200-10-7	152884	10 (1 a 10)	7	300	300	49,5	X	300	X	300	X	X	44	300	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HD 300 200-16-8	152882	16 (1 a 16)	8	300	300	49,5	X	300	X	300	X	X	44	300	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HD 200-16-8 CO	152831	16 (1 a 16)	8	200	200	49,5	200	200	X	200	X	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
LH																							
LH 200-3-2	15554	3 (4)	2	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
LH 200-10-15	15546	10 (4)	15	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
LH.V 200-10-10	152885	10 (4)	10	200	X	X	X	200	X	200	200	X	A	200	X	10	10	70	200	X	X	X	N60
HBS																							
HBS 200-0,1-0,5	15718	0,1 (0,01 to 0,1)	0,5	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HBS 200-1-2	15590	1 (0,05 to 1)	2	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HBS 200-3-2,5	15601	3 (0,1 to 3)	2,5	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
HBS 200-10-3,5	15612	10 (0,4 to 10)	3,5	200	200	49,5	X	200	X	200	200	X	44	200	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DLRS HP																							
DLRS 200-0,5-0,5	88616	+ 0,5 (+0,08 a +0,5) - 0,5 (- 0,9 a -0,5)	0,5	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X	X	X	N60
DLRS 200-1,5-2,2	88617	1,5 (+0,3 a +1,5) 0,5 (- 0,7 a +0,5)	2,2	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X	X	X	N60
DLRS 200-5-5,5	88618	5 (+0,5 a +5) 4 (- 0,5 a +4)	5,5	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X	X	X	N60
DLRS 200-8-7,5	88619	8 (+1 a +8) 7 (0 a +7)	7,5	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X	X	X	N60
DLRS 200-15-11,5	88620	15 (+1 a +15) 14 (0 a +14)	11,5	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X	X	X	N60

(1) 1,013 bar a 15° C

(2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in casi di alte portate

(3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole

(4) Pretarata

(5) Per SF₆, C₃F₈, CHClF₂ (R22); controllare che la tensione di vapore sia compatibile con la massima pressione in ingresso dell'attrezzatura

Idonea
 X Non idonea
 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:
 N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Riduttori bassa pressione in ottone

Attrezzatura		Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
RIDUTTORI BASSA PRESSIONE OTTONE		Pressione massima in uscita	Portata nominale in azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscele Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno non respirabile (3)	Protossido d'azoto	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =	
		(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO		O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃					
DLRS BP																					
DLRS 3-0,1-0,7	88612	+ 0,02 a +0,1 (-0,98 a -0,9)	0,7	3	X	X	X	3	X	3	X	3	X	3	3	3	3	X	X	N60	
DLRS 15-0,5-1,6	88613	+ 0,08 a +0,5 (-0,92 a +0,5)	1,6	15	X	X	X	15	X	15	X	15	X	6,5	8	15	15	X	X	N60	
DLRS 15-1,5-3,5	88614	+ 0,3 a + 1,5 (-0,7 a 0)	3,5	15	X	X	X	15	X	15	X	15	X	6,5	8	15	15	X	X	N60	
DLRS 15-5-9,2	88615	+ 0,5 a +5 (-0,5 a +4)	9,2	15	X	X	X	15	X	15	X	15	X	6,5	8	15	15	X	X	N60	
BS																					
BS 20-0,1-0,5	15889	0,1 (0,01 a 0,1)	0,5	20	20	20	X	20	X	20	20	20	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BS 50-1-2	15827	1 (0,05 a 1)	2	50	50	50	X	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BS.V 50-1-2	147812	1 (0,05 a 1)	2	50	X	X	X	20	X	20	X	20	X	6,5	8	50	20	X	X	N60	
BS 50-3-2,5	15831	3 (0,1 a 3)	2,5	50	50	50	X	50	X	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BS.V 50-3-2,5	147813	3 (0,1 a 3)	2,5	50	X	X	X	20	X	20	X	20	X	6,5	8	50	20	X	X	N60	
BS 50-10-3,5	15835	10 (0,5 a 10)	3	50	50	50	X	50	X	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BS.V 50-10-3,5	147814	10 (0,5 a 10)	3	50	X	X	X	20	X	20	X	20	X	6,5	8	50	20	X	X	N60	
BS-AD																					
BS-A C 25-1,5-2	147815	1,5 (0,1 a 1,5)	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	15	X	X	X	X	X	X	N60	
BD																					
BD 25-3-2	15821	3 (0,3 a 3)	2	25	25	25	X	25	X	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BD 25-8-5	15824	8 (1 a 8)	5	25	25	25	X	25	X	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	N60	
DACC																					
DACC 25-8-12	15873	8 (0,5 a 8)	12	25	X	X	X	25	X	25	25	25	X	6,5	8	25	25	X	X	N60	
DACC 25-10-50	15869	10 (0,7 a 10)	50	25	X	X	X	25	X	25	25	25	X	6,5	8	25	25	X	X	N60	

(1) 1,013 bar a 15° C

(2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate

(3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole

Idonea
 X Non idonea
 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Riduttori in acciaio inox

Attrezzatura		Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
RIDUTTORI IN ACCIAIO INOX		Pressione massima in uscita	Portata nominale in azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscela Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno (3)	Protossido d'azoto	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =	
		(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO				O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃			
DIM																					
DIM 200-3-5	15496	3 (0,3 a 3)	5	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
DIM 200-15-25	15503	15 (1 a 15)	25	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
DIM 200-25-50	15510	25 (2 a 25)	50	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
DIM 200-50-30	15526	50 (5 a 50)	30	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
DIM Gas Liquefatti																					
DIM GLC 25-3-5	15515	3 (0,3 a 3)	5	25(5)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6,5	8	X	X	X		N60	
DIM GLC 70-3-5	15519	3 (0,3 a 3)	5	70(5)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	70	X	X		N60	
HD.S																					
HD.S 200-4-2	15485	4 (0,2 a 4)	2	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
HD.S 200-8-5	15491	8 (0,4 a 8)	5	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
HBD.S																					
HBD.S 200-4-2	15538	4 (0,2 a 4)	2	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
HBD.S 200-8-5	15542	8 (0,4 a 8)	5	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X		N60	
HBSI																					
HBSI 200-1-2	15530	1 (0,05 a 1)	2	200	200	200	200	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60	
HBSI 200-10-3,5	15534	8 (0,4 a 8)	3	200	200	200	200	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60	
IH																					
IH 200-10-15	15559	10(4)	15	200	200	200	200	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60	
BD.S																					
BD.S 27-4-3	15851	4 (0,2 a 4)	3	27	27	27	27	27	X	25	25	27	X	6,5	8	27	27	6		N60	
BD.S 27-10-7	15855	10 (0,5 a 10)	7	27	27	27	27	27	X	25	25	27	X	6,5	8	27	27	6		N60	
BD.S - GLC																					
BD.S - GLC 27-4-3	15851	4 (0,2 a 4)	3	27(5)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6,5	8	X	X	6		N60	
BD.S GLC 27-10-7	15855	10 (0,5 a 10)	7	27(5)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6,5	8	X	X	6		N60	
BSI																					
BSI 50-1-2	15839	1 (0,05 a 1)	2	50	50	49,5	50	50	X	25	35	50	X	X	X	X	X	6	X	N60	
BSI 50-10-3,5	15844	10 (0,5 a 10)	3,5	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	6	X	N60	
DACC.S																					
DACC.S 25-8-12	15871	8 (0,5 a 8)	12	25	X	X	X	25	X	25	X	25	X	6,5	8	25	25	X	X	N60	
DACC.S 25-10-50	15876	10 (0,7 a 10)	50	25	X	X	X	25	X	25	X	25	X	6,5	8	25	25	X	X	N60	

(1) 1,013 bar a 15° C

(2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate

(3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole

(4) Pretarata

(5) Per SF₆, C₃F₈, CHCl₂ (R22); controllare che la tensione di vapore sia compatibile con la massima pressione in ingresso dell'attrezzatura

Idonea
 X Non idonea
 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15° C)

Livello di purezza:
 N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Centrali a scambio ottone

Attrezzatura	Parametri			Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
	Pressione nominale pretratarata in uscita	Minima pressione d'uscita (centrale in stand by)	Portata nominale in Azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscela Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno (3)	Protossido d'azoto (3)	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi (4)	Livello purezza < 0 =	
	(bar)	(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO				O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃			
CLSA1																					
CLSA1 200-10-10	15209	10	7	10	200	200	49,5	X	200	X	200	44	200	X	X	X	X	X	X	X	N50
CLSA1 200-10-50	15228	10	7	50	200	200	49,5	X	200	X	200	44	200	X	X	X	X	X	X	X	N50
CLSA1 200-20-50	15247	20	16	50	200	200	49,5	X	200	X	200	44	200	X	X	X	X	X	X	X	N50
CLSA2																					
CLSA2 200-10-10	15194	10	7	10	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
CLSA2 200-10-50	15179	10	7	50	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
CLSA2 200-50-100	15161	50	40	100	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
CLA2																					
CLA2 200-10-50	15144	10	10	50	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
CLSA-A																					
CLSA-A 25-1,5-1	15264	1,1	0,7	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	15	X	X	X	X	X	X	N50
SGA2																					
SGA2 SA 300-10-15	156654	10	10,5/13,5	15	310	310	310	X	310	X	310	44	310	X	X	X	X	X	X	X	N60
SGA2 SA V 300-10-15	154655	10	10,5/13,5	15	310	X	X	X	310	X	310	X	310	X	310	310	310	310	X	X	N60
SGA2 SA 300-50-100	154656	45,5	41/50	100	310	310	310	X	310	X	310	44	310	X	X	X	X	X	X	X	N60
SGA2 M 300-15-25	154663	15	-----	25	310	310	310	X	310	X	310	44	310	X	X	X	X	X	X	X	N60

(1) 1,013 bar a 15° C

(2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate

(3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole

(4) Consultare L&A

 Idonea
X Non idonea
200 Idonea per pressioni fino a: 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Centrali a scambio inox

Attrezzatura	Parametri			Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																		
	Pressione nominale preparata in uscita	Minima pressione d'uscita (centrale in stand by)	Portata nominale in Azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscela Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno (3)	Protossido d'azoto (3)	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi (4)	Livello purezza < 0 =		
	(bar)	(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂		CO ₂	CO			O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃				
CISA gas compressi																						
CISA 200-15 25	15134	15	12	25	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X		N60	
CISA 200-25 50	15128	25	12	50	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	50	180	X		N60	
CISA gas liquefatti																						
CISA 30-3-5	15142	3	1,8	5	30 (10)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6,5	8	X	X	X		N60	
CISA NH₃																						
CISA 30-3-5 .NH ₃	15125	3	1,8	5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6	X	N60
SGA 2.S																						
SGA 2 SA.S V 300-10-15 154652	10,5	9/12	15	310	310	X	X	310	X	X	X	310	X	6,5	8	70	180	X	X		N60	
SGA 2 SA.S 300-25-40 154653	25,5	23/28	40	310	310	49,5	310	310	X	X	X	310	X	X	X	X	X	X	X		N60	

- (1) 1,013 bar a 15° C
 (2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate
 (3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole
 (4) Consultare L&A

 Idonea
X Non idonea
200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:
N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Pannelli ottone

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
	Pressione pretratarata in uscita	Portata nominale in azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscele Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidride)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno (3)	Protossido d'azoto (3)	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi (4)	Livello purezza < 0 =	
	(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO				O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃			
ML																				
ML 200-200-30	15337	200 (20 a 200) ⁽⁵⁾	30	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N50
ML1 ALPHAGAZ 1																				
ML1 300-16-8	164793	16 (1 a 16) ⁽⁵⁾	8	300	300	49,5	X	300	X	300	44	300	X	X	X	X	X	X	X	N50
ML1 300-10-50	164794	10 (0,5 a 10) ⁽⁵⁾	50	300	300	49,5	X	300	X	300	44	300	X	X	X	X	X	X	X	N50
ML2 ALPHAGAZ 2																				
ML2 200-10-10	15322	10 ⁽⁶⁾	10	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
ML2 200-10-50	15307	10 (0,5 a 10) ⁽⁵⁾	50	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
ML2 200-50-100	15292	50 (5 a 50) ⁽⁵⁾	100	200	200	49,5	X	200	X	200	X	200	X	X	X	X	X	X	X	N60
ML-A																				
ML A 25-1,5-1	15405	1 ⁽⁶⁾	1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	15	X	X	X	X	X	X	N50
SGA2																				
SGA2 P V 300-15-25	154661	da 2 a 15	25	310	X	X	X	310	X	310	X	310	X	310	310	310	310	X	X	N60
SGA2 P 300-50-100	154662	da 5 a 50	100	310	310	310	X	310	X	310	44	310	X	X	X	X	X	X	X	N60

(1) 1,013 bar a 15° C

(2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate

(3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole

(4) Consultare L&A

(5) Pretratarata (ma regolabile da/a)

(6) Pretratarata

(7) Per SF₆, C₃F₈, CHCl₂ (R22); controllare che la tensione di vapore sia compatibile con la massima pressione in ingresso dell'attrezzatura

Idonea
 X Non idonea
 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:
 N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Pannelli inox

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
	Pressione pretarata in uscita	Portata nominale in azoto (1)	Inerti e Argon (2)	Miscela Ar/CO ₂ (2)	Anidride Carbonica (2) (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno (3)	Protossido d'azoto (3)	Idrogeno (3)	Acetilene (Disciolto)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi (4)	Livello purezza < 0 =	
	(bar)	(m ₃ /h)	He...N ₂		CO ₂	CO			O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃			
MI gas compressi																				
MI 200-3-5	15400	3 (0,5 a 3) (5)	5	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X	.	N60
MI 200-10-10	15394	10(6)	10	200	200	49,5	200	200	X	X	X	200	X	X	X	X	X	6	X	N60
MI 200-15-25	15386	15 (2 a 15) (5)	25	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X	.	N60
MI 200-25-50	15380	25 (3 a 25) (5)	50	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	70	180	X	.	N60
MI 200-50-30	15374	50 (5 a 50) (8)	30	200	X	X	X	200	X	X	X	200	X	X	X	X	180	X	.	N60
MI gas liquefatti																				
MI 30-3-5	15399	3 (0,5 a 3) (5)	5	30 (7)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6,5	8	X	X	X	.	N60
SGA 2 P.S																				
SGA2 P.S 300-3-5	154657	3 (0,5 a 3) (5)	5	310	310	49,5	200	310	X	X	X	310	X	X	X	X	X	X	X	N60
SGA 2 P.S 30-3-5	154660	3 (0,5 a 3) (5)	5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	6	X	N60
SGA 2 P.S V 300-15-25	154658	15 (2 a 15) (5)	25	310	X	X	X	310	X	X	X	310	X	10	10	70	310	X	X	N60
SGA 2 P.S 300-25-40	154659	25 (3 a 25) (5)	100	310	310	310	310	310	X	X	X	310	X	X	X	X	X	X	X	N60

- (1) 1,013 bar a 15° C
 (2) Per CO₂, N₂O e Argon, un riscaldatore è consigliabile in caso di alte portate
 (3) Valvola di uscita: a seconda del gas consultare la guida alla scelta delle valvole
 (4) Consultare L&A
 (5) Pretarata (ma regolabile da/a)
 (6) Pretarata
 (7) Per SF₆, C₃F₈, CHClF₂ (R22); controllare che la tensione di vapore sia compatibile con la massima pressione in ingresso dell'attrezzatura

Idonea
 X Non idonea
 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:
 N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Valvole ottone

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
	Diametro della sede	Coefficiente massimo Kv	Inerti e Argon	Miscela Ar/CO ₂	Anidride Carbonica (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno	Protossido d'azoto	Idrogeno	Acetilene (Dissolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =	
VALVOLE OTTONE	(mm)	(m ³ /h acqua)	He...N ₂	CO ₂	CO				O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃			
Valvole arresto LM																				
LM 200-0,04 e LM 200-0,04 1/4 GIRO 16157 - 16156 - 16159 - 16160 raccordi a doppio anello per tubo da 6 e 10 mm	4	0,04	200	200	200	X	200	X	200	44	200	X	6,5	8	70	200	X	X	N60	
LM 200-0,04 E/U 3/8 femmina 16158	4	0,04	200	200	200	X	200	X	50	44	200	X	6,5	8	70	200	X	X	N60	
Valvole arresto DVA																				
DVA 50-0,12 1/4 GIRO 159322	4	0,12	50	50	49,5	X	50	X	25	44	50	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DVA NC 25-0,12 PNEUM 159783	4	0,12	25	25	25	X	25	X	25	44	25	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
DVA-A 1,5-0,12 per Acetilene 1/4 GIRO E/U 3/8 femmina 163763	4	0,12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1,5	X	X	X	X	X	X	X	N60
DVA-A NC 1,5-0,12 per Acetilene PNEUM E/U 3/8 femmina 163764	4	0,12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1,5	X	X	X	X	X	X	X	N60
Valvole di regolazione MILLIMITE																				
MILLIMITE 210-0,02 16129 - 16127	1,2	0,02	200	200	49,5	X	200	X	200	44	200	1,5	6,5	8	70	180	X	X	N60	
Valvole di arresto e regolazione FV																				
FV 50-0,13 16141	2	0,13	50	50	49,5	X	50	X		25	50	1,5	6,5	8	50	50	X	X	N60	
Valvole di arresto e regolazione A3																				
A3 20 16135 - 16131	3	-	20	20	20	X	20	X	20	20	20	1,5	X	X	X	X	X	X	N60	

 Idonea
X Non idonea
200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

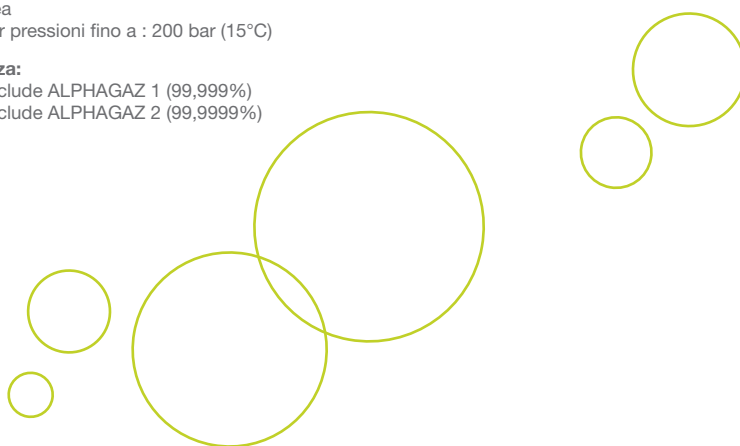
Valvole inox

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																
	Diametro della sede	Coefficiente massimo Kv	Inerti e Argon	Miscela Ar/CO ₂	Anidride Carbonica (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno	Protossido d'azoto	Idrogeno	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =
VALVOLE INOX	(mm)	(m ³ /h water)	He...N ₂	CO ₂	CO	O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃					
Valvole arresto IM.S																			
IM 200-0,12 16162 - 16161 - 16163	4	0,12	200	200	49,5	200	200	X	25	25	200	1,5	6,5	8	70	180	6		N60
Valvole arresto DVA.S																			
DVA.S 50-0,12 1/4 GIRO 159323	4	0,12	50	50	50	50	50	X	X	X	X	X	6,5	8	50	50	X	X	N60
DVA.S NC 25-0,12 pneum 159784		0,12	25	25	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	N60
Valvole arresto VIC																			
VIC 50-0,24.S a squadra e in linea 16164 - 16165	4	0,24	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	1,5	6,5	8	50	50	6		N60
Valvole di regolazione MILLIMITE																			
MILLIMITE.S 200-0,02 in linea e a squadra 16128 - 16130	1,2	0,02	200	200	49,5	200	200	X	200	44	200	1,5	6,5	8	70	180	6	X	N60

- Idonea
- X Non idonea
- 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

- N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
- N60 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)



Punti Utilizzo ottone e alluminio

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																	
	Massima pressione in uscita	Portata nominale in Azoto (1)	Inerti e Argon	Miscela Ar/CO ₂	Anidride Carbonica (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno	Protossido d'azoto	Idrogeno	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < o =	
PUNTI D'UTILIZZO OTTONE e/o ALLUMINIO	(bar)	(m ³ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO	O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃						
Riduttore e valvola d'arresto da muro in alluminio PDG																				
PDG 50-1-2	16239	1 (0,05 a 1)	2	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG 50-3-2,5	16247	3 (0,1 a 3)	2,5	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG 50-10-3,5	16251	10 (0,5 a 10)	3,5	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG 25-10-12	16255	10 (1 a 10)	12	25	X	X	25	25	X	25	25	25	X	6,5	X	X	25	X	X	N60
PDG-A 1,5-1-0,5	16243	1 (0,1 a 1)	0,5	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1,5	X	X	X	X	X	X	N60
Valvola d'arresto con supporto murale in ottone cromato VPM																				
VPM 50-0,1	16229	50	0,1	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	1,5	X	X	X	X	X	X	N60
Valvola d'arresto da muro o da banco in ottone cromato VP																				
VP 50-0,1	16267	50	0,1	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	1,5	X	X	X	X	X	X	N60
Riduttore e valvola d'arresto da muro in ottone cromato e/o alluminio PDG-D - PDG-B - PDG-A (Acetilene)																				
PDG -D 25-10-12	173023	10 (1 a 10)	12	25	X	X	25	25	X	25	25	25	X	10	X	X	25	X	X	N60
PDG-B 50-1-2	168687	1 (0,05 a 1)	2,0	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-B 50-4-3	168688	4 (0,1 a 4)	3	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-B 50-10-4	168689	10 (0,5 a 10)	4	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-D 50-4-2,5	168690	4 (0,1 a 4)	2,5	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-D 50-10-3,5	168691	10 (0,5 a 10)	3,5	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-D 50-16-10	168692	16 (1 a 16)	10	50	50	49,5	50	50	X	25	25	50	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-A 1,5-1-2	168699	1 (0,1 a 1)	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1,5	X	X	X	X	X	X	N60

Per Ossigeno, aria respirabile, gas corrosivi, altri gas e miscele: contattare L&A
 (1) 1,013 bar a 15° C

- Idonea
- X Non idonea
- Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

- N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
- N60 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Punti Utilizzo inox

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (per altri gas e miscele: consultare L&A)																
	Massima pressione in uscita	Portata nominale in Azoto (1)	Inerti e Argon	Miscela Ar/CO ₂	Anidride Carbonica (gas anidro)	ossido di Carbonio	Aria compressa (non respirabile)	Aria compressa (respirabile)	Ossigeno	Protossido d'azoto	Idrogeno	Acetilene (Disciolta)	Propano	Propilene	Etilene	Metano	Ammoniaca	Gas corrosivi	Livello purezza < 0 =
			(bar)	(m ₃ /h)	He...N ₂	CO ₂	CO			O ₂	N ₂ O	H ₂	C ₂ H ₂	C ₃ H ₈	C ₃ H ₆	C ₂ H ₄	CH ₄	NH ₃	

Riduttore e valvola d'arresto da muro in alluminio PdG.S

PDG 50-1-2.S	16240	1 (0,05 a 1)	2	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	8	6,5	50	50	X	X	N60
PDG 50-3-2,5.S	16248	3 (0,1 a 3)	2,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	8	6,5	50	50	X	X	N60
PDG 50-10-3,5.S	16252	10 (0,5 a 10)	3,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	8	6,5	50	50	X	X	N60

Valvola d'arresto con supporto murale in ottone cromato VPM.S

VPM 50-0,1.S	16234	50	0,1	50	X	X	X	50	X	25	X	50	1,5	8	6,5	50	50	X	X	N60
--------------	-------	----	-----	----	---	---	---	----	---	----	---	----	-----	---	-----	----	----	---	---	-----

Riduttore e valvola d'arresto da muro in ottone cromato e/o alluminio PDG-D.S - PDG-B.S - PDG-D.S PHARMA

PDG -D.S PHARMA 25-10-12	173024	10 (1 a 10)	2	25	25	25	25	25	X	25	25	25	X	X	X	X	X	X	X	N60
PDG-B.S 50-1-2	168693	1 (0,05 a 1)	2,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60
PDG-B.S 50-4-3	168694	4 (0,1 a 4)	3,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60
PDG-B.S 50-10-4	168695	10 (0,5 a 10)	12	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60
PDG-D.S 50-4-2,5	168696	4 (0,1 a 4)	0,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60
PDG-D.S 50-10-3,5	168697	10 (0,5 a 10)	3,5	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60
PDG-D.S 50-16-10	168698	16 (1 a 16)	10	50	X	X	X	50	X	25	X	50	X	10	10	50	50	X	X	N60

Per Ossigeno, aria respirabile, gas corrosivi, altri gas e miscele: contattare L&A
 (1) 1,013 bar a 15° C

 Idonea
X Non idonea
200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
 <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

Riscaldatori

Attrezzatura	Parametri		Principali gas (altri gas e miscele: contattare L&A)										Gas corrosivi		Purezza gas		
	Temperatura	Potenza	Inerti	Aria Compressa non respirabile	Ossigeno	Acetilene Disciolta	Idrogeno	Monossido di Carbonio	Anidride Carbonica (gas anidride)	Protossido di Azoto	Gas combustibili	Ammoniaca	Forti	Deboli	<= N 50 include ALPHAGAZ 1	<= N 60 include ALPHAGAZ 2	> N 60
RISCALDATORI	(°C)	(W)			O ₂	C ₂ H ₂	H ₂	CO	CO ₂	N ₂ O		NH ₃					

GHT per Pacchi e Bombole																		
GHT 6-450 CO ₂	131399	60	450	200	200	X	X	X	X	200	X	X	X	X	X		X	X
GHT 6EX-450 N ₂ O	153711	60	450	200	200	X	X	X	X	200	44	X	X	X	X		X	X

- Idonea
- X Non idonea
- 200 Idonea per pressioni fino a : 200 bar (15°C)

Livello di purezza:

- N50 <= N50 include ALPHAGAZ 1 (99,999%)
- <= N60 include ALPHAGAZ 2 (99,9999%)

